

Argon 4.6 / 4.8 / 4.8 Spektro / 5.0 / 6.0

Gaszustand:	gasförmig								
Produktbezeichnung:		Argon 4.6	Argon 4.8	Argon 4.8 für Spektrometrie	Argon 5.0	Argon 6.0			
Reinheit, Vol.-%:		99,996	99,998	99,998	99,999	99,9999			
Nebenbestandteile, vpm:	Stickstoff	≤ 25	≤ 10	≤ 10	≤ 5	≤ 0,5			
	Feuchtigkeit	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 3	≤ 0,5			
	Sauerstoff	≤ 5	≤ 3	≤ 3	≤ 2	≤ 0,5			
	Kohlenwasserstoffe		≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,2	≤ 0,1			
	Kohlendioxid					≤ 0,1			
Behälter:	Druckgasflaschen								
	Rauminhalt (l) Typ	Reinheit / Code				Gasinhalt (m³) bei 15 °C	Fülldruck (bar) bei 15 °C	Durchmesser x Länge (mm x mm)	
		4.6	4.8	Spekt	5.0	6.0			
	5	R05	RM8	-	-	-	1,05	200	140 x 545
	10	R10	RM1	RM9	RH1	RH7	2,1	200	140 x 970
	20	R20	RM2	-	RH2	-	4,3	200	204 x 970
	50	R50	RM5	RM6	RH5	RH6	10,7	200	229 x 1640
	50	R53	-	-	-	-	15,3	300	229 x 1640
	Flaschenbündel mit 12 Flaschen								
	Rauminhalt (l) Typ	Reinheit			Gasinhalt (m³) bei 15 °C	Fülldruck (bar) bei 15 °C	Länge x Breite x Höhe (mm x mm x mm)		
		4.6	Spekt	5.0					
	12 x 50	RBL	RM3	RHL	128,4	200	1060 x 800 x 1980		
	12 x 50	RB3	-	RH3	183,4	300	1060 x 800 x 1980		
	Bei größeren Bezugsmengen ist Argon auch tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen lieferbar								
Kennzeichnung:	Flaschenfarbe grau mit dunkelgrüner Schulter nach DIN 1089-3								
Ventilanschluß:	200 bar: W 21,8 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6 300 bar: W 30 x 2 nach CEN Nr. 1 (ØA = 15,9mm, ØB = 20,1mm)								
Eigenschaften:	Verdichtetes, farb- und geruchloses, erstickendes, chemisch inertes Gas								
Physikalische Daten:	Chemisches Zeichen	Ar							
	Molekulargewicht	39,948 g/mol							
	Kritischer Punkt	Temperatur		150,86 K (-122,4 °C)					
		Druck		49,1 bar					
		Dichte		0,5377 kg/l					
	Siedepunkt bei 1,013 bar	Temperatur		87,28 K (-185,86 °C)					
		Dichte		1,3939 kg/l					
	Dichte im Gaszustand bei 0 °C und 1,013 bar	1,784 kg/m³							
		Relative Dichte gegenüber Luft		1,380					

Umrechnungsfaktoren:	gasförmig – flüssig		
	m ³ gasförmig (15°C, 1bar)	Liter Flüssigkeit (Siedezustand, 1bar)	Gewicht in kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1
Anwendungen:	<p>Argon 4.6</p> <ul style="list-style-type: none"> - Edeltahlerzeugung - Schutzgasschweißen von Titan und Edelstahl - Metallspritzen - Füllgas für Leuchtstoffröhren und Glühlampen <p>Argon 4.8</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schutzgasschweißen von Titan und Edelstahl <p>Argon 4.8 Spektrometrie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Erzeugung einer sauerstofffreien Atmosphäre für die untersuchte Probe - Verwendung als Zündgas und zur Kühlung des Plasmas - Inert- / Spül- und Trägergas für Atomabsorptionsspektrometer (AAS) - Schutzgas für Atomemissionsspektrometer (AES) <p>Argon 5.0</p> <ul style="list-style-type: none"> - Edeltahlerzeugung - Lasertechnik - Metallspritzen - Trägergas in der Gaschromatographie - Füllgas für Isolierglasscheiben, Leuchtstoffröhren und Glühlampen - Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums <p>Argon 6.0</p> <ul style="list-style-type: none"> - Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden - Aufdampf- und Diffusionsvorgänge in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten - Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung und Entwicklung 		
Sicherheit:	<p>EG – Sicherheitsdatenblatt nach SDB Nr. 1.001</p> <p>Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muß gewährleistet werden. Mit Argon angereicherter Räume dürfen nur mit geeignetem Atemschutz betreten werden.</p>		

Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40