

Argon, flüssig

Gaszustand:	tiefkalt verflüssigt		
Produktbezeichnung:	Gascode: LAR	Argon flüssig 5.0	
Reinheit, Vol.-%:	99,999		
Nebenbestandteile, vpm:	Stickstoff	≤ 5	
	Feuchtigkeit	≤ 3	
	Sauerstoff	≤ 2	
	Kohlenwasserstoffe	≤ 0,1	
	Kohlendioxid	≤ 0,1	
Lieferformen:	Argon flüssig wird tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen geliefert und in vakuumisolierten Standtanks gelagert.		
Eigenschaften:	Farb- und geruchloses, erstickendes, chemisch inertes Gas.		
Physikalische Daten:	Chemisches Zeichen	Ar	
	Molekulargewicht	39,948 g/mol	
	Kritischer Punkt	Temperatur	150,86 K (-122,4 °C)
		Druck	49,1 bar
		Dichte	0,5377 kg/l
	Siedepunkt bei 1,013 bar	Temperatur	87,28 K (-185,86 °C)
		Dichte	1,3939 kg/l
	Dichte im Gaszustand bei 0°C und 1,013 bar	1,784 kg/m ³	
	Relative Dichte gegenüber Luft	1,380	
Umrechnungsfaktoren:	gasförmig – flüssig		
	m ³ gasförmig (15°C, 1bar)	Liter Flüssigkeit (Siedezustand, 1bar)	Gewicht in kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1
Anwendungen:	<ul style="list-style-type: none"> - Schutzgasschweißen von Titan und Edelstahl - Edelstahlerzeugung - Metallspritzen - Füllgas für Isolierglasscheiben, Leuchtstoffröhren und Glühlampen - Lasertechnik - Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums 		
Sicherheit:	EG – Sicherheitsdatenblatt nach TRGS 220 Nr. 4 Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muß gewährleistet werden. Mit Argon angereicherte Räume dürfen nur mit geeignetem Atemschutz betreten werden. Vorsicht, kann Erfrierungen verursachen.		

Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40