

Argon-S-Gemische nach DIN EN 439

Gaszustand:	gasförmig					
Produktbezeichnung:	Argon	S 1	S 3	S 5	S 8	S 12
Bez. nach DIN EN 439:		M 13	M 13	M 22	M 22	M 32
Zusammensetzung, Vol.-%:	Argon	99	97	95	92	88
	Sauerstoff	1	3	5	8	12
Reinheit, Vol.-%:	Argon-S-Gemische werden aus Argon 4.6 (99,996 %) und Sauerstoff 2.5 (99,5 %) hergestellt.					

Behälter:	Druckgasflaschen								
	Typ	Mischung / Code					Gasinhalt (m ³)	Fülldruck (bar) bei 15°C	Durchmesser x Länge (mm x mm)
		S1	S3	S5	S8	S12			
	10	RA1	RA3				2,1	200	
	20	RA7	RA4		RB6		4,2	200	204 x 970
	50	RS5	RA5	RD5	RB5	RE5	10,7	200	229 x 1640
	Bündel mit 12 Flaschen								
	Typ	Mischung / Code S3					Gasinhalt (m ³)	Fülldruck (bar) bei 15°C	Länge x Breite x Höhe (mm x mm x mm)
	12 x 50						127,2	200	1060 x 800 x 1980
	12 x 50	RA2					179,6	300	1060 x 800 x 1980
Kennzeichnung:	Flaschenfarbe grau mit leuchtendgrüner Schulter nach DIN EN 1089-3								
Ventilanschluß:	200 bar: W 21,8 x 1/14" nach DIN 477 Nr. 6 300 bar: W 30 x 2 nach CEN (ØA = 15,9mm, ØB = 20,1mm)								

Eigenschaften:	Unbrennbare, farblose, ungiftige Gasgemische. Argon-S-Mischgase erfüllen die Reinheitsanforderungen nach EN 439.
-----------------------	--

Anwendungen:	S1 / S3 Schutzgase zum MAG-Schweißen von hochlegierten, speziell von rost- und säurebeständigen Stählen.
	S5 Schutzgas zum manuellen und maschinellen MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen, bedingt auch von hochlegierten Stählen.
	S8 / S12 Schutzgase zum manuellen und maschinellen MAG-Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen, speziell für Mittel- und Grobblechschweißung.

Sicherheit:	EG – Sicherheitsdatenblatt nach TGRS 220 Nr. 03 Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muß gewährleistet sein. Mit Argon-S-Gemischen angereicherte Räume dürfen nur mit geeignetem Atemschutz betreten werden.
--------------------	--

Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40