



Argon-Wasserstoff-Gemische

nach DIN EN ISO 14175, Gruppe R1 / R2

Gaszustand:	gasförmig	Gruppe							
Bez. nach DIN EN ISO 14175:	Gasgemisch	R1	R1	R1	R1	R2			
Zusammensetzung, Vol.-%:	Argon	98	95	93,5	90	80			
	Wasserstoff	2	5	6,5	10	20			
Reinheit, Vol.-%:	Argon-Wasserstoff-Gemische werden aus Argon 4.6 (99,996 %) und Wasserstoff 3.0 (99,9 %) hergestellt.								
Nebenbestandteile, vpm	Sauerstoff	≤ 20							
	Feuchtigkeit	≤ 10							
	Kohlenwasserstoffe	≤ 1							
Behälter:	Druckgasflaschen								
	Typ	Mischung / Code				Gasinhalt (m ³)	Fülldruck (bar) bei 15 °C	Durchmesser x Länge (mm x mm)	
		98/2	95/5	93,5/6,5	90/10	80/20			
	10	D12	D15	D11	D10	D17	2,1	200	140 x 970
	50	D52	D55	D51	D50	D57	10,4	200	229 x 1640
	Bündel mit 12 Flaschen								
		Typ	Mischung / Code		Gasinhalt (m ³)	Fülldruck (bar) bei 15 °C	Länge x Breite x Höhe (mm x mm x mm)		
		12 x 50	D62		124,8	200	1060 x 800 x 1980		
		12 x 54	D61		134,8	200	1060 x 800 x 1980		
	Bei größeren Bezugsmengen Flüssig-Argon-Versorgung mit Wasserstoff-Bündel oder Trailer-Versorgung in Verbindung mit einer Gasmischanlage.								
Kennzeichnung:	Flaschenfarbe rot RAL 3000								
Ventilanschluß:	W 21,8 x 1/14" links nach DIN 477 Nr. 1								
Eigenschaften:	Argon-Wasserstoff-Gemische sind farb- und geruchlos, reduzierend wirkend. Sie sind ungiftig, bei höherem Wasserstoffanteil (ab ca. 5 Vol.-%) jedoch brennbar. Schutzgasgemische mit mehr als 10% H ₂ -Anteil sind wegen der Explosionsgefahr abzufackeln								
Anwendungen:	Schutzgas beim WIG-Schweißen von Nickel- und Nickellegierungen und zum maschinellen WIG-Schweißen hochlegierter Stähle im unteren Blechdickenbereich.								
Sicherheit:	EG – Sicherheitsdatenblatt nach SDB Nr. 2.024 (< 3,2% H ₂), 3.016 (>= 3,2%H ₂) Eine ausreichende Be- und Entlüftung von Räumen muß gewährleistet sein. Bei Anreicherung von Argon-Wasserstoff – Gemischen in Räumen besteht Explosions- und Erstickungsgefahr. Die Explosionsschutzrichtlinien sind zu beachten!								

Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40