



## **ProVic Sauerstoff/Kohlendioxid-Gemische, E 948 / E 290**

Gasgemische für den Lebensmittel- und Getränkebereich

<b>Aggregatzustand:</b>	gasförmig					
<b>Produkt:</b>	<b>Sauerstoff / Kohlendioxid - Gasgemische</b>					
<b>Reinheit, Vol.-%:</b>	Sauerstoff O <sub>2</sub> : ≥ 99,5 %			Kohlendioxid CO <sub>2</sub> : ≥ 99,7 %		
<b>Nebenbestandteile, vpm:</b>	Unsere Produkte erfüllen die Anforderungen der Richtlinie 96/77/EG. Die Rückverfolgbarkeit gemäß Verordnung (EG) Nr. 178/2002, Artikel 18 ist gewährleistet.					
<b>Produktbezeichnung / Lieferformen:</b>	<b>Zusammensetzung (Vol.%)</b>	<b>Typ</b>	<b>Reinheit / Code</b>	<b>Gasinhalt (m<sup>3</sup>)</b>	<b>Fülldruck (bar) bei 15°C</b>	<b>Durchmesser x Länge (mm x mm)</b>
	<b>ProVic O 80/20</b>					
	80% O <sub>2</sub>	20	E 26	4,4	185	204 x 950
	20% CO <sub>2</sub>	50	E 56	11,7	185	229 x 1640
	12x50	EB 6	140,4	185	L x B x H 1060x800x1980	
<b>Kennzeichnung:</b>	Flaschenfarbe hellblau mit hellblauer Schulter nach DIN 1089-3. Aufkleber mit Angabe der Produktbezeichnung					
<b>Ventilanschluß:</b>	G 3/4" nach DIN 477 Nr. 9					
<b>Eigenschaften:</b>	Verdichtetes, farb- und geruchloses, geschmackneutrales und oxidierendes Gasgemisch					
<b>Anwendungen:</b>	- Verpacken in der Lebensmittelindustrie (z.B. rohes rotes Fleisch, dunkles Geflügelfleisch, Fisch)					
<b>Sicherheit:</b>	EG – Sicherheitsdatenblatt nach TRGS 220 Mit ProVic O 80/20 in Berührung kommende Bauteile müssen öl- und fettfrei sein. Verbrennungsreaktionen verlaufen aufgrund des hohen Sauerstoffanteils schneller als in der Luft. Verpackungsmaschine auf deren Einsatztauglichkeit bezüglich oxidierender Gase und Gasgemische prüfen.					

### **Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels**

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels  
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40