



Ammoniak 3.8 / 4.8

Gaszustand:	flüssig					
Produktbezeichnung:			Ammoniak 3.8		Ammoniak 4.8	
Reinheit, Vol.-%:			≥ 99,98		≥ 99,998	
Nebenbestandteile, ppm:	Feuchtigkeit		≤ 100		≤ 1	
	Stickstoff		-		≤ 3	
	Sauerstoff		-		≤ 1	
	Kohlenwasserstoff (n=1...4)		-		≤ 1	
	Kohlenmonoxid		-		≤ 1	
	Spuren nicht kondensierbarer Gase wie Luft und Stickstoff. Frei von Ölen, Schwefel und festen Bestandteilen.					
Behälter:	Druckgasflaschen					
	Typ	Reinheit / Code		Rauminhalt (l)	Füllung (kg)	Dampfdruck (bar) bei 20°C
		3.8	4.8			
	10	X79	-	10	6,3	8,57
	40	-	V14	40	21	
	79	X83	-	79	42	8,57
	Faß	X85	-	900	500	8,57
Kennzeichnung:	Flaschenfarbe grau RAL 7037 (zinkgelb RAL 1018 nach DIN EN 1089-3); Aufkleber mit Angabe der Produktbezeichnung;					
Ventilanschluß:	W 21,8 X 1/14" nach DIN 477 Nr. 6					
Eigenschaften:	Ammoniak ist brennbar, giftig, ätzend und farblos. Es wirkt stark hygroskopisch, hat einen stechenden Geruch und reizt die Haut, Schleimhäute und Augen.					
Physikalische Daten:	Chemisches Zeichen			NH ₃		
	Molekulargewicht			17,03 g/mol		
	Kritischer Punkt			Temperatur	405,50 K (132,35 °C)	
				Druck	113,53 bar	
				Dichte	0,234 kg/l	
	Siedepunkt (bei 1,013 bar)			Temperatur	189,35 K (-33,3 °C)	
				Dichte	0,682 kg/l	
	Dichte im Gaszustand (bei 0°C und 1,013 bar)			0,771 kg/m ³		
	Dichteverhältnis zur Luft			0,5969		
Umrechnungsfaktoren:	gasförmig – flüssig					
	m ³ gasförmig (15°C, 1,013bar)		Liter Flüssigkeit (1,013bar)		Gewicht in kg	
	1		1,058		0,722	
	0,945		1		0,682	
	1,386		1,466		1	

Anwendungen:	<ul style="list-style-type: none"> - Kältemittel - Metallbearbeitung (Nitrierung , Blankglühen) - Katalysatortechnik - Grundstoff für die chemische und pharmazeutische Industrie - Herstellung von hochreinem Wasserstoff und Stickstoff - Herstellung von Siliziumnitritschichten - Reduktionsmittel bei der thermischen Behandlung von Metallen - Nitrierung und chemische Synthese
Sicherheit:	EG – Sicherheitsdatenblatt nach SDB Nr. 1.023

Rießner-Gase GmbH & Co. KG, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@riessner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40