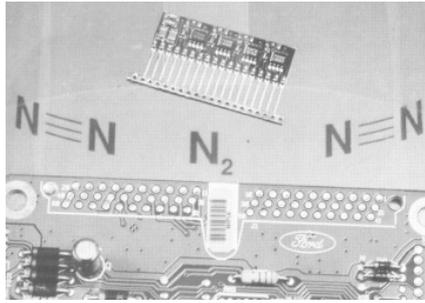
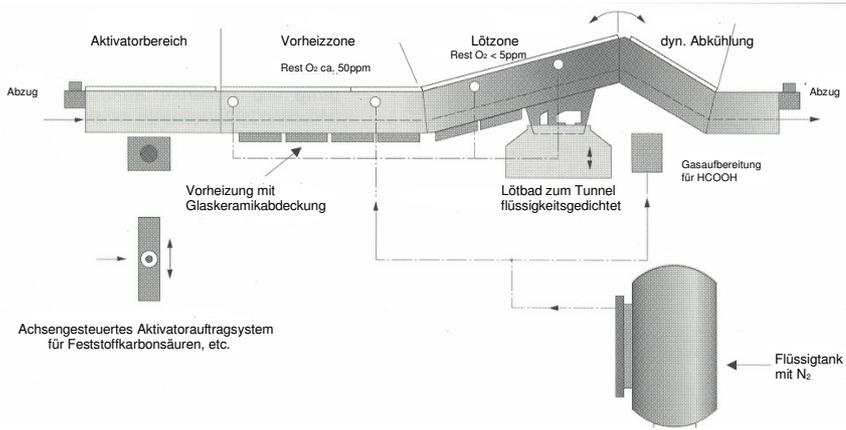


## Löten von Leiterplatten unter Schutzgasatmosphäre

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <p><b>Anwendung:</b></p>       | <p>Eine kontrollierte Schutzgasatmosphäre in Lötanlagen schafft neue Möglichkeiten zur Steigerung von Qualität, Produktivität und Wirtschaftlichkeit und leistet einen wesentlichen Beitrag für den Umweltschutz.</p>    |
| <p><b>Problemstellung:</b></p> | <p>Der Trend zur Miniaturisierung, der immer geringere Kontakt- und Leiterbahnenabstände erfordert, stellt hohe Ansprüche an die Qualität der Lötverbindungen.</p> <p>Hinzu kommt der Umweltschutz. Das Reinigen der Leiterplatten von Löt- und Flußmittelresten mit aggressiven Flüssigkeiten soll vermieden werden.</p>  |
| <p><b>Verfahren:</b></p>       | <p>Schutzgas als inertes Gas ist sehr reaktionsträge. Daher dient dieses Gas dazu um den in der Luft enthaltenen Sauerstoff aus dem Lötprozeß zu verdrängen.</p> <p>Dadurch werden Oxidationen an den zu löttenden Komponenten unterbunden. Die, unter Schutzgas, gelöteten Bauteile sehen immer sehr sauber aus, weil die Crack-Produkte aus verdampfenden Flußmitteln und Aktivatoren entfallen.</p> |
| <p><b>Schema:</b></p>          | <p>Die Skizze zeigt den schematischen Aufbau der Anlage:</p>   |
| <p><b>Vorteile:</b></p>        | <ul style="list-style-type: none"> <li>• höhere Lötqualität</li> <li>• höhere Lötleistung</li> <li>• höhere Wirtschaftlichkeit</li> <li>• umweltfreundliche Produktion</li> <li>• vergrößertes Prozeßfenster</li> <li>• erhöhte Benetzung</li> </ul>   |

|                  |
|------------------|
|                  |
| <b>Beratung:</b> |

- kein Oxidieren von Leiterplatte, Bauteilen, Löt- oder Flußmittel
- minimaler Bedarf an feststoffarmen Flußmitteln
- keine Verunreinigung durch Flußmittelrückstände
- kein Verfärben
- saubere und glänzende Lötverbindungen
- hohe Produktivität
- geringerer Verbrauch von Lötmitteln beim Wellenlöten
- weniger Nacharbeit
- kein Reinigen im Ozonkiller FCKW
- andere umweltbelastende Waschvorgänge können entfallen

Für weitere Beratung stehen unsere Fachleute jederzeit zu Ihrer Verfügung.

**Rießner-Gase GmbH, Postfach 1360, 96203 Lichtenfels**

- ◆ Vertriebs- und Abfüllzentrum Lichtenfels, Rudolf-Diesel-Str. 5, 96215 Lichtenfels  
Telefon (0 95 71) 7 65 - 0, Telefax (0 95 71) 7 65 67, e-mail: gase@reissner.de
- ◆ Depot Sachsen, Zeppelinstraße 9, 09212 Limbach-Oberfrohna, Telefon (0 37 22) 81 46 89, Fax. (0 37 22) 40 24 40